



FEDERAZIONE ITALIANA  
DI ATLETICA LEGGERA

Comitato Regionale **EMILIA ROMAGNA**

# PISTA

DATA **giovedì 27 agosto 2020**

LUOGO **MISANO A. (RN) - Stadio comunale "Santamonica" - Via del Carro, 66**

MANIFESTAZIONE **TEST ALLENAMENTO CERTIFICATO (TAC)**

MASCHI	CATEGORIA	PROGRAMMA ORARIO	CATEGORIA	FEMMINE
MARTELLO	C	18:00	C	MARTELLO
LUNGO	C	18:00	C	LUNGO
VORTEX	R	18:00	R	VORTEX
100	A/J/P/S	18:00		
		18:15	A/J/P/S	100
		18:30	A/J/P/S	DISCO
80	C	18:30		
		18:40	C	80
60	R	18:50		
		19:00	R	60
1000	C	19:10	C	1000
LUNGO	A/J/P/S	19:20		
DISCO	A	19:20		
DISCO	J	19:20		
DISCO	P/S	19:20		
400	A/J/P/S	19:20		
		19:35	A/J/P/S	400
800	A/J/P/S	19:45		
		19:55	A/J/P/S	800

Organizzazione: **RN471 ATLETICA SANTAMONICA MISANO**

Responsabile Licia Pari Sito web

Tel. 339 3015030 e-mail [RN471@fidal.it](mailto:RN471@fidal.it)

*Ingresso all'impianto 70' prima dell'orario della propria serie/gruppo muniti di documento e autodichiarazione*

<http://emiliaromagna.fidal.it/content/T-A-C--EMILIA-ROMAGNA-AGOSTO/128003>

**Quota di iscrizione per atleta: Ragazzi/Cadetti 3 € - Assoluti 5 €**

**Le quote dovranno essere versate anche per le gli atleti assenti**

**NON SARANNO POSSIBILI VARIAZIONI E NUOVE ISCRIZIONI SUL CAMPO**

**Le serie, i gruppi e la composizione delle staffette pubblicati non sono modificabili**

Le società dovranno inviare alla mail indicata e a cr.emiliar@fidal.it i nomi degli accompagnatori entro e non oltre il giorno precedente la manifestazione

**OGNI ATLETA DEVE AVERE IL SUO ATTREZZO PERSONALE**

