

**Riunione regionale
Cadetti - Allievi – Junior - Senior
AVELLINO 12 APRILE 2025**

PROGRAMMA ORARIO DEFINITIVO

Assoluti M/F: 200 - 800 - 400hs - 3000 – 2000st (A/i e A/e) - 3000st - 4x100 – Lungo (F) - Giav
Cadetti/e: 80 – 300 - 300hs - 1200st - Lungo (F) - Triplo (M) – Alto – Giav - Peso

Programma orario:

14.15	Ritrovo		
15.15	300hs C/e e C/i	Lungo F Alto C/e	Giav F+ C/e
15.20	400hs F		
15.30	400hs A/i		
15.40	400hs M		
15.50	80 C/e		
16.10	80 C/i		
16.30	200 F	Alto C/i	Giav C/i
17.00	200 M	Lungo C/e	
17.30			Giav M
17.50	300 C/e		
18.00	300 C/i		
18.15	800 F	Triplo C/i	Peso C/i e C/e
18.20	800 M		
18.35	1200st C/e e C/i		
18.40	2000st A/e		
18.50	3000st F		
19.10	2000st A/i		
19.25	3000st M		
19.40	3000 F + M		
20.00	4x100 F + M		

La conferma di ogni gara va effettuata entro un'ora dall'inizio della stessa.

Il programma orario potrà subire variazioni in relazione al numero degli atleti iscritti.

Nelle gare di corsa la serie dei migliori atleti si svolgerà per prima e così a scalare con le successive.

Gli atleti delle categorie allievi/e e junior lanciano con gli attrezzi della propria categoria.

Gli atleti della categoria master potranno optare di lanciare con gli attrezzi degli allievi e junior, se previsto dalle rispettive categorie. In questo caso trattandosi di gara master dovranno effettuare 4 lanci e non 3+3.

Per gli atleti master maschili non è ammesso lanciare con gli attrezzi delle gare riservate al settore femminile.

Costo iscrizioni atleta gara:

CATEGORIA	FUORI REGIONE	REGIONALE RITARDO	IN	FUORI REGIONE RITARDO	IN
ESORDIENTI 5-8	3,00 €	2,00 €		5,00 €	
ESORDIENTI 10	3,00 €	4,00 €		5,00 €	
RAGAZZI	3,00 €	4,00 €		5,00 €	
CADETTI	3,00 €	4,00 €		5,00 €	
ASSOLUTI	8,00 €	5,00 €		10,00 €	

Modalità di pagamento

Bonifico bancario intestato a "Comitato Regionale Fidal Campania"

IBAN: IT54Q0100503412000000002113

Causale: iscrizione alla gara gara....cod.soc."

Inviare la distinta di pagamento effettuato alla seguente mail: fidalcampania@libero.it

Delegato Tecnico della manifestazione : Demarco Agnese

Responsabile Organizzativo della manifestazione: D'Aponte Giuseppe