# SPECIFICO

# LA CENTO CHILOMETRI DI SEREGNO

# "TROFEO ITALSILVA"

COMITATO REGIONALE LOMBARDO

(22)

# MONTEPREMI

## LA CENTO CHILOMETRI DI SEREGNO

Primi 10 classificati e prime 5 classificate = totale € 5.200,00

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1° Classificato | € 750 / 250 | Trofeo Comune di Seregno | 1^ Classificata € 750 / 250 |
| 2° Classificato | € 375 / 125 | Coppa Italsilva | 2^ Classificata € 375 / 125 |
| 3° Classificato | € 225 / 75 | Coppa Italsilva | 3^ Classificata € 225 / 75 |
| 4° Classificato | € 185 / 65 | | 4^ Classificata € 185 / 65 |
| 5° Classificato | € 150 / 50 | | 5^ Classificata € 150 / 50 |
| 6° Classificato | € 135 / 45 | | |
| 7° Classificato | € 120 / 40 | N.B. : Prima colonna classifica generale compresi italiani; | |
| 8° Classificato | € 105 / 35 | Seconda colonna solo italiani, cumulativa alla | |
| 9° Classificato | € 90 / 30 | classifica generale | |
| 10° Classificato | € 75 / 25 | | |

14 Categorie Master + 2 Amatori
Primi 5 classificati e prime 3 classificate premi in natura a scalare dal valore di € 3.360,00

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1° Classificato | Valore € 80,00 | Trofeo Italsilva | 1^ Classificata Valore € 80,00 |
| 2° Classificato | Valore € 60,00 | Coppa Italsilva | 2^ Classificata Valore € 60,00 |
| 3° Classificato | Valore € 40,00 | Coppa Italsilva | 3^ Classificata Valore € 40,00 |
| 4° Classificato | Valore € 30,00 | | |
| 5° Classificato | Valore € 30,00 | | |

## GELSIA BRIANZA MARATHON

Primi 10 classificati e prime 5 classificate = totale € 5.200,00

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1° Classificato | € 750 / 250 | Trofeo Comune di Seregno | 1^ Classificata € 750 / 250 |
| 2° Classificato | € 375 / 125 | Coppa Gelsia | 2^ Classificata € 375 / 125 |
| 3° Classificato | € 225 / 75 | Coppa Gelsia | 3^ Classificata € 225 / 75 |
| 4° Classificato | € 185 / 65 | | 4^ Classificata € 185 / 65 |
| 5° Classificato | € 150 / 50 | | 5^ Classificata € 150 / 50 |
| 6° Classificato | € 135 / 45 | | |
| 7° Classificato | € 120 / 40 | N.B. : Prima colonna classifica generale compresi italiani; | |
| 8° Classificato | € 105 / 35 | Seconda colonna solo italiani, cumulativa alla | |
| 9° Classificato | € 90 / 30 | classifica generale | |
| 10° Classificato | € 75 / 25 | | |

14 Categorie Master + 2 Amatori
Primi 5 classificati e prime 3 classificate premi in natura a scalare dal valore di € 3.360,00

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1° Classificato | Valore € 80,00 | Trofeo Gelsia | 1^ Classificata Valore € 80,00 |
| 2° Classificato | Valore € 60,00 | Coppa Gelsia | 2^ Classificata Valore € 60,00 |
| 3° Classificato | Valore € 40,00 | Coppa Gelsia | 3^ Classificata Valore € 40,00 |
| 4° Classificato | Valore € 30,00 | | |
| 5° Classificato | Valore € 30,00 | | |

## GELSIA BRIANZA MARATHON HANDBIKE E DISABILI

Primi 3 classificati di ogni categoria di disabilità

Categorie Amatori e Master valide per Cento Chilometri e Maratona:
Maschili: TM - MM35 – MM40 – MM45 – MM50 – MM55 – MM60 – MM65 e oltre
Femminili: TF – MF35 – MF40 – MF45 – MF50 – MF55 – MF60 – MF 65 e oltre

23

**PREMI DI SOCIETA'**

Prime 10 classificate, a scalare Euro 1.500,00 (100km punteggio doppio)

| | |
|---|---|
| 1^ Società classificata | Bonus € 500,00 + Trofeo |
| 2^ Società classificata | Bonus € 300,00 + Coppa |
| 3^ Società classificata | Bonus € 200,00 + Coppa |
| 4^ Società classificata | Bonus € 150,00 + Coppa |
| 5^ Società classificata | Bonus € 100,00 + Coppa |
| 6^ Società classificata | premio in natura € 70,00 + Coppa |
| 7^ Società classificata | premio in natura € 60,00 + Coppa |
| 8^ Società classificata | premio in natura € 50,00 + Coppa |
| 9^ Società classificata | premio in natura € 40,00 + Coppa |
| 10^ Società classificata | premio in natura € 30,00 + Coppa |

**CONTROLLO TESSERAMENTO**

Il G.G.G. puo' effettuare il controllo del tesseramento e dell'identità dell'atleta secondo quanto previsto dal regolamento FIDAL. Qualora durante il controllo un atleta risulti sprovvisto della tessera federale o ricevuta del tesseramento on-line, andrà compilata, da parte della Società di appartenenza dell'atleta, una dichiarazione di tesseramento, dichiarazione che puo' essere firmata anche dall'atleta maggiorenne, accompagnata dalla tassa di Euro 5,00.

**VARIE**

La manifestazione si svolgerà con qualunque condizione atmosferica
Per quanto non contemplato nel presente regolamento, valgono le norme tecniche e statutarie FIDAL.

**RESPONSABILITA'**

Gli organizzatori, pur avendo cura della buona riuscita della manifestazione, declinano ogni e qualsiasi responsabilità per incidenti, danni e furti che dovessero accadere a persone , terzi e cose, prima, durante e dopo la manifestazione.

**RECLAMI**

Eventuali reclami dovranno essere presentati entro 30minuti dall'esposizione delle classifiche della categoria interessata, **in prima istanza** al Giudice di Arrivo. **In seconda istanza** per iscritto al Giudice di Appello accompagnata dalla tassa di reclamo di Euro 100,00, restituibile in caso di accoglimento dello stesso.



15. Dic. 2009 14:44 fidal

**SCHEDA D'ISCRIZIONE** da inviare unitamente alla copia di avvenuto pagamento ed eventuale certificato idoneità agonistica a:
OTC COMO (WWW.OTC-SRL.IT) , fax +39 031 812.02.48, e-mail: centochilometriseregno@otc-srl.it

COGNOME _____ NOME _____ DATA DI NASCITA ____/____/_____ SESSO ☐ M ☐ F

INDIRIZZO _____ CAP _____ CITTÀ _____ PROV. _____ NAZIONE _____

TELEFONO _____ CELLULARE _____ E-MAIL _____@_____ SOCIETÀ _____

☐ FIDAL { ☐ PROMESSE ☐ SENIORES ☐ AMATORI ☐ MASTERS } ☐ ENTE CONVENZIONATO CON FIDAL _____ ☐ CIP N. TESSERA _____

☐ NON TESSERATO ☐ ALLEGATO CERTIFICATO DI IDONEITÀ AGONISTICA CON SCADENZA _____ ☐ PAGO € 5,00 PER CARTELLINO GIORNALIERO FIDAL IN AGGIUNTA ALLA QUOTA DI ISCRIZIONE

COMPETIZIONE SCELTA: ☐ GELSIA BRIANZA MARATHON E DISABILI ☐ KANDBIKE ☐ CENTO CHILOMETRI data ____/____/_____ firma _____

Con la firma della presente scheda il concorrente dichiara di avere compiuto 20 anni alla data del 21 marzo 2010 e di esonerare gli organizzatori da ogni responsabilità sia civile che penale per danni a persone e/o cose da lui causati o a lui derivati. Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs 196/2003 (codice in materia di protezione dei dati personali) si informa che i dati raccolti saranno utilizzati ai fini della predisposizione dell'elenco dei partecipanti, della classifica, dell'archivio storico, per fornire i servizi dichiarati nel regolamento e per l'invio di materiale informativo e/o pubblicitario inerente la manifestazione da parte del Comune di Seregno e dei suoi partners.

firma per accettazione _____

Nr. 9842 P. 25/25 (24)